



katalog wytrobów



JS GLOVES
Profesjonalna Ochrona Rąk

PL 





Wysoka odporność mechaniczna

str. 8 -14

Odporność termiczna i mechaniczna

str. 15 -16

Ochrona przedramienia - zarękawki

str. 17 -19

Rękawice ogólnego przeznaczenia

str. 20 -24

Ochrona przed zimnem

str. 25 -26

Nasza Firma

Firma JS GLOVES powstała w 1983 roku. Od ponad dwudziestu pięciu lat specjalizujemy się w produkcji dzianych rękawic ochronnych oraz ochron przedramienia. **Wszystkie oferowane przez nas artykuły są produkowane w Polsce.**

Wieloletnie doświadczenie w branży dziewiarskiej, obserwowanie potrzeb i wymagań w zakresie stosowania ochron rąk, wykorzystanie najnowszych osiągnięć w dziedzinie produkcji włókien technicznych oraz nowoczesnych technologii przyczyniają się do szybkiego rozwoju firmy, która stała się jednym z największych producentów tej branży w Europie. Do produkcji naszych wyrobów wykorzystujemy wysokiej jakości surowce renomowanych światowych dostawców, a dzięki ugruntowanej pozycji na rynku jako wiarygodnej i doświadczonej firmy współpracujemy na podstawie podpisanych umów z wiodącymi światowymi producentami przedręcz technicznych:

DUPONT

Kevlar

E. I. DUPONT DE NEMOURS AND COMPANY - producent przedręczy para-aramidowej Kevlar®.



DSM DYNEEMA B.V. - producent przedręczy polietylenowej o ultra wysokiej masie cząsteczkowej Dyneema®.

Nowoczesny park maszynowy, wysoko wykwalifikowana kadra kierownicza oraz licząca ponad 150 osób załoga z wieloletnim doświadczeniem są gwarancją dobrej i stabilnej jakości wyrobów. Fakt ten potwierdzają współpracujące z nami największe firmy dystrybucyjne z terenu całej Polski jak również klienci z rynków zagranicznych.

Urazy dłoni należą do najczęstszych wypadków występujących podczas procesów produkcyjnych, a celem naszej intensywnej pracy jest minimalizowanie ich ryzyka poprzez zapewnianie coraz lepszej ochrony. We współpracy z naszymi klientami, a także w oparciu o ich doświadczenia, staramy się również udoskonalać nasze wyroby tak, by spełniały wszelkie oczekiwania użytkowników.

Produkowane przez nas rękawice ochronne spełniają wszystkie wymagania stawiane przez dyrektywę (UE) 2016/425 dotyczącą indywidualnych ochron osobistych oraz są zgodne z normami zharmonizowanymi. W stałej ofercie produkcyjnej posiadamy ponad 50 standardowych typów rękawic w I, II i III kategorii z których ponad 40 typów posiada certyfikaty badania typu UE, co oznacza, że spełniają one szczególne wymagania co do właściwości ochronnych. W zakresie badań współpracujemy z akredytowaną jednostką kontrolno-certyfikującą Centralnym Instytutem Ochrony Pracy - Państwowy Instytut Badawczy (CIOP-BIP).

W asortymencie naszych produktów wyodrębniamy pięć podstawowych grup:

- wysoka odporność mechaniczna
- odporność termiczna
- ochrona przedramienia (zarękawki)
- rękawice ogólnego przeznaczenia
- ochrona przed niskimi temperaturami

Duży nacisk kładziemy na krótki czas i terminowość realizacji dostaw naszych wyrobów do odbiorców. Naszym zadaniem jest również współpraca z użytkownikami finalnymi wyrobów, doradztwo w wyborze i stosowaniu właściwych rękawic zarówno z punktu widzenia optymalnej ochrony i komfortu noszenia, jak i redukcji kosztów.

Firma JS GLOVES świadoma obowiązków dotyczących bezpieczeństwa stosowania chemikaliów wynikających z rozporządzenia REACH, spełnia wymagania postawione przez nowy akt prawny UE.

Z myślą o ciągłym doskonaleniu produkcji i dbaniu o jakość wyrobów, a w konsekwencji o zadowolenie naszych klientów, w 2003 roku wdrożyliśmy system zarządzania jakością wg normy ISO 9001 – system jest stale utrzymywany. Współpracujemy z akredytowaną jednostką kontrolno-certyfikującą TÜV Rheinland.



NORMY EUROPEJSKIE przywołane w katalogu

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425

9 marca 2016 wydane zostało nowe rozporządzenie w sprawie środków ochrony indywidualnej (UE) 2016/425 które zastąpiło obowiązującą od 1989 dyrektywę 89/686/EWG. Obowiązuje ono od 21.04.2019, a po tej dacie będzie możliwość wprowadzania do obrotu tylko środków ochrony indywidualnej posiadających deklarację zgodności z tym rozporządzeniem.

Nowelizacja dyrektywy wynika z przyjęcia nowych ramowych uregulowań prawnych zmieniających podejście do horyzontalnych przepisów technicznych, a w szczególności:

- Decyzji Parlamentu Europejskiego z dnia 9 lipca 2008 r. Nr 768/2008/EC w sprawie wspólnych ram dotyczących wprowadzania produktów do obrotu.
- Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 lipca 2008 r. Nr 765/2008 ustanawiającego wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu.

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 - najważniejsze zmiany:

- Zakres wyrobów objętych wymaganiami rozporządzenia
- Procedury oceny zgodności (moduły)
- Wymagania dotyczące dokumentacji
- Kategoryzacja środków ochrony indywidualnej w zależności od ryzyka
- Wymagania zasadnicze dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa (małe zmiany)

Dyrektywa dotycząca środków ochrony indywidualnej określa i zawiera:

- zakres, wprowadzenie na rynek i swobodny obrót
- procedury certyfikacji, ocenę typu wg UE
- oznaczenie „CE” oraz wymagania dotyczące tego oznaczenia
- podstawowe wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia
- wymagania dotyczące dokumentacji technicznej wyrobu
- warunki jakie powinny spełniać jednostki notyfikowane tzn. uprawnione do badań typu WE
- wzór deklaracji zgodności

Dyrektywa ta wprowadza również podział środków ochrony indywidualnej na trzy kategorie:

- **Kategoria I** - konstrukcja prosta - obejmuje wyłącznie następujące zagrożenia minimalne:

- a) powierzchowne urazy mechaniczne;
- b) kontakt ze środkami czyszczącymi o słabszym działaniu lub dłuższy kontakt z wodą;
- c) kontakt z gorącymi powierzchniami o temperaturze nieprzekraczającej 50 °C;
- d) uszkodzenie wzroku w wyniku narażenia na działanie światła słonecznego (innego niż podczas obserwacji słońca);
- e) czynniki atmosferyczne, które nie mają charakteru ekstremalnego.

- **Kategoria II** - konstrukcja pośrednia - dla średnich zagrożeń, innych niż wymienione w kategoriach I i III, wymagane jest uzyskanie certyfikatu badania typu UE w jednostce notyfikowanej.

- **Kategoria III** - konstrukcja złożona - obejmuje wyłącznie zagrożenia, które mogą mieć bardzo poważne konsekwencje, takie jak śmierć lub nieodwracalne szkody na zdrowiu, związane z:

- a) niebezpiecznymi dla zdrowia substancjami i mieszaninami;
- b) atmosferą o niedostatecznej zawartości tlenu;
- c) szkodliwymi czynnikami biologicznymi;
- d) promieniowaniem jonizującym;
- e) środowiskiem o wysokiej temperaturze, którego skutki są porównywalne do działania powietrza o temperaturze wynoszącej co najmniej 100 °C;
- f) środowiskiem o niskiej temperaturze, którego skutki są porównywalne do działania powietrza o temperaturze wynoszącej - 50 °C lub niższej;
- g) upadkiem z wysokości;
- h) porażeniem prądem elektrycznym i pracami pod napięciem;
- i) utonięciem;
- j) przecięciami przez przenośną pilarkę łańcuchową;
- k) strumieniem pod wysokim ciśnieniem;
- l) ranami postrzałowymi lub pchnięciem nożem;
- m) szkodliwym hałasem.

Kolejnym wymaganiem jest coroczna kontrola procesu produkcyjnego oraz sprawdzanie rękawic pod kątem jakości.

Bez przeprowadzenia powyższej kontroli rękawice nie mogą otrzymać oznakowania CE.

Kod identyfikacyjny jednostki notyfikowanej (cztery cyfry) zostaje umieszczony bezpośrednio po oznakowaniu CE, np. CE 1437.

Zgodnie z postanowieniami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 jednostka notyfikowana stosuje procedurę dotyczącą wydawania certyfikatów badania typu UE środków ochrony indywidualnej z 5-letnim okresem ważności.

EN ISO 21420:2020 - Rękawice ochronne - Wymagania ogólne i metody badań

Wszystkie rękawice ochronne powinny spełniać kryteria europejskiej normy EN ISO 21420:2020, która określa wymagania ogólne i odpowiednie procedury badawcze, dotyczące projektowania i konstrukcji rękawic oraz ochron ramienia, definicję wielkości, wygody użytkowania, zręczność, skuteczność rękawic oraz ich nieszkodliwość. Zobowiązuje producenta do odpowiedniego oznakowania rękawic oraz dołączenia informacji dotyczącej sposobu użytkowania, przechowywania i czyszczenia.

Znak graficzny oznaczający konieczność zapoznania się z informacjami producenta, dołączonymi do rękawic. 

Każda rękawica przekazana do użytkownika powinna być oznakowana w sposób trwały, czytelny, widoczny. Oznakowanie powinno zawierać następujące informacje:

- nazwa lub zarejestrowany znak towarowy i adres pocztowy producenta, pod którym można się z nim skontaktować
- nazwa rękawicy lub jej symbol pozwalający użytkownikowi zidentyfikować produkt z jego producentem lub autoryzowanym przedstawicielem
- oznaczenie wielkości
- oznaczenie „CE”

Rękawice należące do Kategorii II i III muszą być dodatkowo oznaczone:

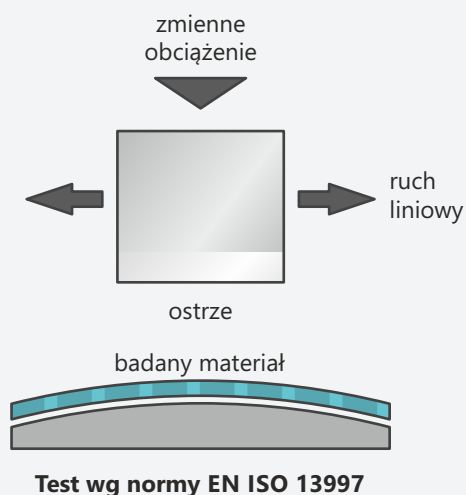
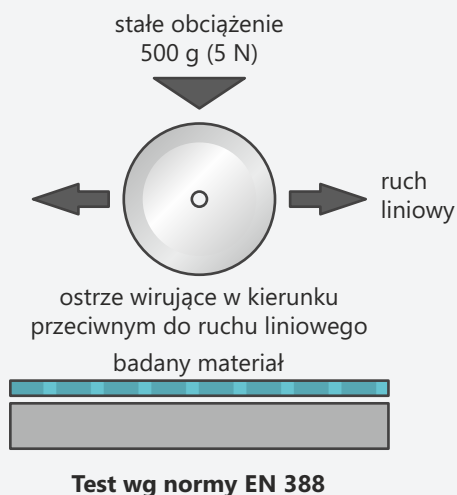
- piktogramem oznaczającym typ ryzyka z nazwą, na które testowano rękawicę.
- poziomami skuteczności obok lub pod piktogramem z numerem odpowiedniej normy EN wraz z rokiem jej wydania (np. EN 388:2016)
- w przypadku rękawic ochronnych Kategorii III czterocyfrowym kodem identyfikującym laboratorium umieszczonym za znakiem CE, np. CE 1437.

EN 388:2016 + A1:2018 - Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi

Norma określa wymagania, metody badań, znakowanie oraz informacje, które mają być dostarczone w odniesieniu do rękawic i ochron ramienia chroniących przed zagrożeniami mechanicznymi wskutek ścierania, przecięcia, rozdzierania oraz przekłucia. Dane te winny być przedstawione w formie piktogramu wraz z numerem normy i danymi określającymi poziom skuteczności przed zagrożeniami.

Poniżej przedstawiamy zmiany jakie wnosi nowelizacja normy EN 388:2016 + A1:2018 (PN-EN 388:2019-01):

- 1) Test nożem okrągłym (Couptest) został doprecyzowany poprzez lepszą kontrolę ostrza testowego, w szczególności jeśli wynik pomiędzy liczbą cykli potrzebnej do przecięcia próbki tkaniny kontrolnej przed i po badaniu materiału rękawic jest ponad trzykrotnie większy niż wynik przed przecięciem materiału rękawic wówczas sugeruje się stosowanie metody badania wg EN ISO 13997.
- 2) Dodany został piąty znak (litera A, B, C, D, E lub F – najwyższy poziom odporności) pod piktogramem określający poziom ochrony przed przecięciem zgodnie z metodą ISO 13997 otrzymany po wykonaniu badania na przyrządzie TDM-100 (Tonodynamometer).
- 3) Jeśli w czasie testu materiału, z którego wykonana jest rękawica nie tępi ostrza noża, test Couptest pozostaje testem odniesienia. Istnieje jednak dobrowolna możliwość podania poziomu odporności zgodnie z normą ISO 13997.
- 4) Badanie odporności na przetarcie wykonywane jest teraz nowym rodzajem papieru ściernego (Klingspor PL31B 180), który jest bardziej powtarzalny od dotychczas stosowanego.
- 5) Nowy test według normy EN 13594:2015, umożliwia podanie poziomu ochrony przed uderzeniami. Jeśli rękawice zostały poddane badaniu, litera „P” jest dodana do pięciu znaków pod piktogramem.



EN 388:2016 + A1:2018



odporność na ścieranie (0 - 4) — **2343AP**
 odporność na przecięcie (0 - 5) —
 odporność na rozdzieranie (0 - 4) —
 odporność na przekłucie (0 - 4) —
 odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997 [N] (A-F) —
 ochrona przed uderzeniem zgodnie z EN 13594:2015 (P) —

poziom skuteczności	0	1	2	3	4	5
odporność na ścieranie (cykle)	<100	100	500	2000	8000	n/d
odporność na przecięcie (wskaźnik)	<1,2	1,2	2,5	5	10	20
odporność na rozdzieranie [N]	<10	10	25	50	75	n/d
odporność na przekłucie [N]	<20	20	60	100	150	n/d

- odporność na ścieranie: określa ilość cykli niezbędnych do uszkodzenia próbki przy stałej prędkości (od 0 do 4);
- odporność na rozcięcie ostrym narzędziem: określa ilość cykli niezbędnych do przecięcia próbki przy stałej prędkości (od 0 do 5);
- odporność na rozerwanie: określa (w niutonach) maksymalną siłę niezbędną do rozdarcia próbki. (od 0 do 4);
- odporność na przekłucie: określa (w niutonach) siłę niezbędną do przebicia próbki znormalizowanym przebijakiem. (od 0 do 4)

poziom skuteczności wg EN 388:2016 (metoda TDM)	A	B	C	D	E	F
wynik badania odporności na przecięcie wg EN ISO 13997:1999	2 N	5 N	10 N	15 N	22 N	30 N

EN 407:2004 - Rękawice chroniące przed zagrożeniami termicznymi

Norma określa wydajność termiczną rękawic ochronnych w przypadku oddziaływania wysokiej temperatury i/lub ognia. Rękawice chroniące przed gorącymi czynnikami termicznymi to rękawice, które chronią ręce pracownika przed gorącym i/lub ogniem występującymi na stanowisku pracy w jednej lub kilku postaciach tj.: ognia, ciepła kontaktowego, ciepła konwekcyjnego, ciepła promieniowania, drobnych rozprysków stopionych metali, dużych ilości stopionego metalu. Zgodnie z normą rękawice powinny spełniać wymagania ogólne oraz wymagania dotyczące odporności na ścieranie oraz wytrzymałości na rozdzieranie. Dla każdego z ww. parametrów określono cztery poziomy skuteczności, które określa się dla danego typu rękawic na podstawie wyników badań laboratoryjnych. W zależności od przewidywanego zakresu stosowania rękawic, powinny charakteryzować się one odpowiednimi poziomami skuteczności w zakresie poszczególnych parametrów. Należy przy tym podkreślić, że ocenia się tylko te parametry, które odpowiadają zagrożeniom podczas przewidywanego przez producenta zakresu użytkowania rękawic. W tabeli poniżej przedstawiono parametry i przyjęte dla nich poziomy skuteczności zgodnie z normą EN 407:2004 odnośnie odporności na bezpośredni kontakt z gorącym przedmiotem.

EN 407:2004



zachowanie się podczas palenia (0 - 4) — **211243**
 odporność na ciepło kontaktowe (0 - 4) —
 odporność na ciepło konwekcyjne (0 - 4) —
 odporność na promieniowanie cieplne (0 - 4) —
 odporność na drobne rozpryski stopionych metali (0 - 4) —
 odporność na duże ilości płynnego metalu (0 - 4) —

poziom skuteczności (kontakt z gorącymi przedmiotami)	0	1	2	3	4
temperatura kontaktu	<100°C	100°C	250°C	350°C	500°C
czas progowy	-	≥15s	≥15s	≥15s	≥15s

W przypadku rękawic chroniących przed czynnikami gorącymi w ich znakowaniu stosuje się znak graficzny przedstawiony na powyższym rysunku. Obok tego znaku jest podany numer normy wraz z rokiem jej wydania tj. EN 407:2004 oraz sześcioma cyframi kodu odnoszącymi się do parametrów ochronnych.

EN 511:2006 - Rękawice chroniące przed niskimi temperaturami

Norma ta dotyczy wszystkich rękawic, które mają zapewnić ochronę rąk przed zimnem konwekcyjnym i kontaktowym do temperatury -50°C . Ochronę przed niskimi temperaturami wyraża piktogram z serią 3 poziomów ochrony, odnoszących się do określonych właściwości ochronnych. Wszystkie rękawice muszą osiągnąć co najmniej 1 poziom odporności na ścieranie i rozierwanie.

EN 511:2006



odporność na zimno konwekcyjne (0 - 4) — **1 2 1**
 odporność na zimno kontaktowe (0 - 4) —
 przenikanie wody (0 - 1) —

EN 16350:2014 - Rękawice ochronne, właściwości elektrostatyczne

Rękawice ochronne muszą być zbadane pod kątem rezystywności skrośnej według EN 16350:2014 i przywołanej w niej metodzie badań EN 1149-2:1997. Norma EN 16350:2014 określa warunki badań i minimalne wymagania dotyczące właściwości elektrostatycznych rękawic ochronnych stosowanych w obszarach zagrożonych pożarem i wybuchem. Rezystancja skrośna musi być niższa niż $1,0 \times 10^8$ omów ($R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$). Atmosfera testowa: temperatura powietrza: $23 \pm 1^{\circ}\text{C}$; względna wilgotność powietrza: $25 \pm 5\%$. Rękawice ochronne rozpraszające ładunek elektrostatyczny są skuteczne tylko przy uziemieniu użytkownika przez rezystancję mniejszą niż 10^8 omów. Rękawice ochronne, które przeszły testy zgodne z normą EN 16350:2014 z wynikiem pozytywnym, mogą być używane do wszystkich zastosowań ochrony produktów ESD.

Kontakt z żywnością

Materiały i wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością muszą spełniać wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Rozporządzenie (w formie zmiany rozporządzenia) (WE) Nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011.

W jakimkolwiek przypadku wyroby te nie mogą powodować przenikania do żywności substancji w ilościach, które mogą: stanowić zagrożenie dla zdrowia człowieka, powodować niemożliwe do przyjęcia zmiany w składzie takiej żywności lub powodować pogorszenie jej cech organoleptycznych. Do materiałów i wyrobów, które w chwili wprowadzania do obrotu nie weszły jeszcze w kontakt z żywnością, dołącza się symbol, którego wzór przedstawia kieliszek i widelec.



W zakresie certyfikacji wyrobów dopuszczonych do kontaktu z żywnością współpracujemy z Narodowym Instytutem Zdrowia Publicznego - Państwowym Zakładem Higieny.



Przykłady oznakowania produktów

Wyroby kategorii III



— oznaczenie i adres producenta
 — symbol i wielkość
 — symbole norm
 — z poziomami skuteczności przed zagrożeniami (x - nie testowane)
 — numer jednostki notyfikowanej prowadzącej kontrolę produkcji wyrobu

Wyroby kategorii II



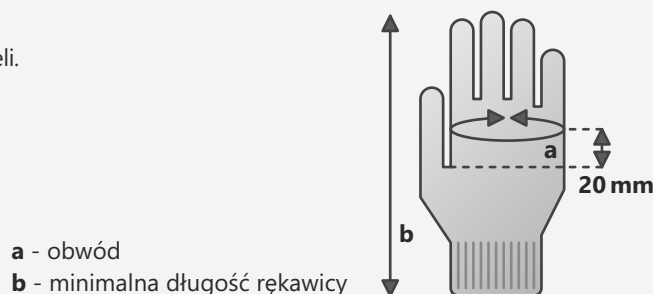
Wyroby kategorii I



Wielkości rękawic

Dla ułatwienia rozpoznania wielkości w naszych rękawicach używamy koloru wykończenia mankietu wymienionego w tabeli.

wielkość	a (mm)	b (mm)	kolor
6	152	220	red
7	178	230	yellow
8	203	240	brown
9	229	250	green
10	254	260	blue
11	279	270	white



a - obwód
 b - minimalna długość rękawicy

JS GLOVES COMFORT Line

Wysoka odporność na przecięcie

Dziane rękawice ochronne bez szwów, o specjalnej elastycznej konstrukcji, wykonane z nowoczesnych włókien poliester/poliamid/rdzeniowe włókno techniczne. Najnowsza technologia dziania zapewnia najwyższe parametry ochronne, gwarantuje zdecydowanie dłuższy czas użytkowania oraz niespotykany komfort pracy. Przeznaczone zarówno do cięższych jak i lekkich prac montażowych. Znajdują szerokie zastosowanie wszędzie tam gdzie występuje manipulowanie przedmiotami o ostrych krawędziach. Wersja antystatyczna ROC3A spełniając wymogi ESD* zgodnie z EN 16350, zapobiega gromadzeniu się ładunków mogących uszkodzić elementy elektroniczne. Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.

* Wyładowanie elektrostatyczne (ang. Electrostatic Discharge)



ROC5V



ROC5

EN 388:2016



3542C



kategoria II

wielkości:



Surowce: **poliester, poliamid, włókno techniczne**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 5 / C**
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża meblarska
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

ROC3V



ROC3



ROC3A



EN 388:2016



3441X



kategoria II

wielkości:



Surowce: **poliester, poliamid, włókno techniczne, włókno węglowe (ROC3A)**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 4**
- **spełniają wymogi antystatyczne z wynikiem średniej rezystancji skrojonej 1,4 x 10⁶ Ω zgodnie z normą EN 16350:2014 (ROC3A)**
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC
- możliwość obsługi ekranu dotykowego (ROC3A)

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- montaż elementów elektronicznych (ROC3A)
- branża elektrotechniczna (ROC3A)
- branża meblarska
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

ROPEV



ROPEN



EN 388:2016



3442X



kategoria II

wielkości:



Surowce: **polietylen, poliamid, włókno techniczne**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 4**
- cienkie, uiglenie 15
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża meblarska
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

JS GLOVES DYNEEMA® DIAMOND Line



Wysoka odporność na przecięcie i przetarcie

Przedstawiamy nową linię dzianych, bezszwowych rękawic ochronnych, zaprojektowanych z użyciem włókna Dyneema® Diamond Technology dla zapewnienia najwyższych parametrów ochronnych, gwarantujących zdecydowanie dłuższy czas użytkowania oraz wyjątkowe komfort i zręczność pracy. Dyneema® Diamond Technology jest ulepszonym włóknem Dyneema® które znacząco zwiększa właściwości antyprecyzyjne rękawic bez użycia włókna szklanego.

Znajdują szerokie zastosowanie wszędzie tam gdzie występuje manipulowanie przedmiotami o ostrych krawędziach, na stanowiskach gdzie wymagana jest podwyższona odporność na przetarcie oraz przy cięższych i lżejszych pracach montażowych.

Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.

Dyneema® jest zastrzeżonym znakiem towarowym DSM.

Surowce: **Dyneema® Diamond Technology, poliamid**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 5 / C**
- **poziom odporności na przekucie 3**
- **poziom odporności na ścieranie 3**
- wydłużony czas użytkowania
- bezszwowa konstrukcja, bez włókna szklanego
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

EN 388:2016



3543 C



kategoria II

wielkości:



ROD5V



ROD5



Surowce: **Dyneema® Diamond Technology, poliamid**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 4**
- **poziom odporności na ścieranie 3**
- wydłużony czas użytkowania
- bezszwowa konstrukcja, bez włókna szklanego
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

EN 388:2016



3442 X



kategoria II

wielkości:



ROD4V



ROD4



Surowce: **Dyneema® Diamond Technology, poliamid**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 3**
- **poziom odporności na ścieranie 3**
- bezszwowa konstrukcja, bez włókna szklanego
- bardzo cienkie, uiglenie 13
- bardzo elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- znakomita zręczność i wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

EN 388:2016



3341 X



kategoria II

wielkości:



ROD3V



ROD3



JS GLOVES DYNEEMA® Line

Wysoka odporności na przecięcie i przetarcie

Dyneema®, najmocniejsze włókno świata, w rękawicach JS GLOVES będących w stanie sprostać największym wymaganiom antyprzecięciowym i wytrzymałościowym. Dżiżne rękawice ochronne bezszwowe, wykonane z użyciem włókien Dyneema® oferują wyjątkowy, wykraczający poza klasyfikację normy EN 388 parametr antyprzecięciowy i odporność na przetarcie. Gwarantują zdecydowanie dłuższy czas użytkowania oraz bardzo dobry komfort pracy. Przeznaczone do cięższych prac montażowych. Znajdują szerokie zastosowanie tam gdzie występuje manipulowanie przedmiotami o ostrych krawędziach oraz na stanowiskach gdzie wymagana jest wysoka odporność na przetarcie.

Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.

Dyneema® jest zastrzeżonym znakiem towarowym DSM.



RODGV/2

RODGV/2



Surowce: Dyneema®, poliamid, włókno szklane

EN 388:2016



3542X



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

Właściwości:

- poziom odporności na przecięcie 5
- najwyższy poziom odporności na ścieranie 3
- wydłużony czas użytkowania
- średniej grubości, uiglenie 10
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

RODGLV

RODGL



Surowce: Dyneema®, poliamid, włókno szklane

EN 388:2016



2542X



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

Właściwości:

- poziom odporności na przecięcie 5
- wydłużony czas użytkowania
- cienkie, uiglenie 13
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali





Odporność na przecięcie w przemyśle spożywczym

Nowa linia rękawic i ochron przedramienia zaprojektowana specjalnie dla przemysłu spożywczego. Maksymalna ochrona przed przecięciem dzięki zastosowaniu najnowszych rdzeniowych włókien technicznych.

Produkty FOOD COMFORT Line spełniają wszystkie przepisy unijne odnośnie bezpośredniego kontaktu z żywnością. Ich wykonanie metodą dziania bez szwów zapewnia wysoką wygodę użytkowania oraz jest ekonomiczne dzięki możliwości wielokrotnego prania w temperaturze do 95°C, szczególnie w porównaniu do rękawic stalowych.

Ochrony przedramienia na życzenie klienta mogą być wykonane w niestandardowej długości.

Surowce: **włókno rdzeniowe**

Właściwości:

- **spełniają wszystkie przepisy unijne odnośnie bezpośredniego kontaktu z żywnością**
- **poziom odporności na przecięcie 5 / C**
- ekonomiczne dzięki możliwości wielokrotnego prania w temperaturze do 95°C
- cienkie, uiglenie 13
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

Zastosowania:

- podział tuszy
- krojenie mięsa
- usuwanie kości
- przetwarzanie warzyw oraz owoców
- filetowanie ryb
- czyszczenie krawędzi

EN 388:2016



2 5 4 2 C



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

RRDG



Surowce: **włókno rdzeniowe**

Właściwości:

- **spełniają wszystkie przepisy unijne odnośnie bezpośredniego kontaktu z żywnością**
- **poziom odporności na przecięcie 5 / C**
- ekonomiczne dzięki możliwości wielokrotnego prania w temperaturze do 95°C
- zapięcie na taśmę rzepową i dodatkowe zapięcie na klips
- cienkie, uiglenie 13
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze

Zastosowania:

- podział tuszy
- krojenie mięsa
- usuwanie kości
- przetwarzanie warzyw oraz owoców
- filetowanie ryb
- czyszczenie krawędzi

EN 388:2016



2 5 4 2 C



kategoria II

długości:

35 cm, 45 cm, 55 cm

ZRDG



JS GLOVES KEVLAR® COMFORT Line

Podwyższona odporność mechaniczna i termiczna

Dziane rękawice ochronne bez szwów, ze 100% przędzy para-aramidowej Kevlar® firmy DuPont. Produkty z tej grupy charakteryzują się dobrą odpornością na przecięcia oraz dobrą ochroną w przypadku niewielkich zagrożeń termicznych zapewniając przy tym wysoki komfort pracy. Stosowane również jako wkłady pod rękawice gumowe, lateksowe i inne.

Przędza Kevlar® posiada podwyższone parametry ochronne na przecięcie i ścieranie, a także jest przyjazna dla skóry i nie powoduje podrażnień nawet przy długotrwałym użytkowaniu.

Dostępne również wersje bez palców lub niestandardowej długości.

Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.

Kevlar® jest zastrzeżonym znakiem towarowym DuPont.

ROKV



ROK

«DUPONT»
Kevlar.

ROK

Surowiec: 100% Kevlar®

EN 388:2016 EN 407:2004



134XX



X1XXXX

Właściwości:

- poziom odporności na przecięcie 3
- ochrona termiczna do 100°C

- średniej grubość, uiglenie 7
- bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali
- przenoszenie przedmiotów o podwyższonej temperaturze

ROKV/2



ROK/2

«DUPONT»
Kevlar.

EN 388:2016



1341X

Surowiec: 100% Kevlar®

Właściwości:

- poziom odporności na przecięcie 3

- cienkie, uiglenie 10
- bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

ROKLV



ROKL

«DUPONT»
Kevlar.

EN 388:2016



1243X

Surowiec: 100% Kevlar®

Właściwości:

- cienkie, uiglenie 13
- bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

Zastosowania:

- lekkie prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali
- przetwórstwo tworzyw sztucznych



Surowiec: **100% Kevlar®**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 3**
- **ochrona termiczna do 100°C**
- grubość, uiglenie 7
- dobrze dopasowane do dłoni
- dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali
- przenoszenie przedmiotów o podwyższonej temperaturze

EN 388:2016 EN 407:2004



134XX



X1XXXX



kategoria II

wielkości:



ROKHV

ROKH



DUPONT
Kevlar.

Surowce: **Kevlar®, poliester, włókno techniczne**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 5 / C**
- cienkie, uiglenie 13
- bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

EN 388:2016



1542C



kategoria II

wielkości:



ROKGV

ROKG



DUPONT
Kevlar.

Surowce: **Kevlar®, poliester, włókno techniczne**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 5 / E**
- **ochrona termiczna do 100°C**
- cienkie, uiglenie 10
- bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

EN 388:2016 EN 407:2004



2542E



X1XXXX



kategoria II

wielkości:



ROKGV/2

ROKG/2



DUPONT
Kevlar.

JS GLOVES KEVLAR® CLEAN Line

Czyste rękawice z przędzy Kevlar®

Pierwsza na rynku seria bezszwowych rękawic ochronnych, dzianych z ciągłej przędzy para-aramidowej teksturowanej. Należą do grupy rękawic czystych (bezpylowych), nie pozostawiają zanieczyszczeń na przedmiotach z którymi mają kontakt. Szeroki zakres zastosowań ze względu na wysoki komfort użytkowania, przewodność, dobre przyleganie do dłoni. Rękawice tej serii oprócz ochrony przed czynnikami mechanicznymi zapewniają również ochronę przed zagrożeniami termicznymi.

Model ROKCL to wyjątkowo cienka rękawica wykonana na maszynie o uigleniu 15 gwarantująca doskonałe wycucie dotyku i bardzo dobrą manualność.

Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.

Kevlar® jest zastrzeżonym znakiem towarowym DuPont.



ROKCLV

ROKCL



DuPont
Kevlar
AWARD



Surowiec: **włókno ciągłe Kevlar®**

EN 388:2016 EN 407:2004



2344B



X1XXXX



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 3 / B**
- **ochrona termiczna do 100°C**
- **bezpylowe**
- **nie pozostawiają śladów na trzymany przedmiotach**
- bardzo cienkie, uiglenie 15
- bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- czyste, precyzyjne prace montażowe
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- przemysł elektrotechniczny
- obróbka metali
- przenoszenie przedmiotów o podwyższonej temperaturze

ROKXCLV

ROKXCL

DuPont
Kevlar



Surowiec: **włókno ciągłe Kevlar®, włókno stalowe**

EN 388:2016 EN 407:2004



2444C



X1XXXX



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 4 / C**
- **ochrona termiczna do 100°C**
- **bezpylowe**
- **nie pozostawiają śladów na trzymany przedmiotach**
- cienkie, uiglenie 13
- bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- czyste, precyzyjne prace montażowe
- prace przy arkuszach blach
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- przemysł elektrotechniczny
- obróbka metali
- przenoszenie przedmiotów o podwyższonej temperaturze





Odporność termiczna i mechaniczna

Dziane rękawice ochronne termiczne, pięciopalcowe. Seria grubych rękawic gwarantujących ochronę przed podwyższonymi temperaturami w zakresie od 100°C do 350°C, jak również przed zagrożeniami mechanicznymi. Wyroby te charakteryzują się bardzo wysokimi parametrami ochronnymi przy zachowaniu komfortu pracy.

Rękawice należące do kategorii III ochron osobistych, podlegają corocznej kontroli przez jednostkę notyfikowaną dla zapewnienia jakości gwarantującej jednorodność produkcji.

Rękawice wykonane ze 100% bawełny (ROBF i ROBFM) posiadają certyfikat PZH dopuszczający do bezpośredniego kontaktu z żywnością w przemysłach piekarniczym i cukierniczym.

Dostępne również wersje z jednym palcem lub niestandardowej długości.

Kevlar® jest zastrzeżonym znakiem towarowym DuPont.

Surowce: **Kevlar®, bawełna**

Właściwości:

- **ochrona termiczna do 350°C**
- **trudnopalność**
- **poziom odporności na przecięcie 5 / D**
- wkład z bawełny naturalnej
- ścieg gładki na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- dobrze dopasowane do dłoni
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

EN 388:2016 EN 407:2004



254XD



4342XX



kategoria III

wielkości:

8 10

Zastosowania:

- przemysł hutniczy i odlewniczy
- przemysł oponiarski i gumowy
- ciężkie prace montażowe
- przemysł metalurgiczny
- manipulacja gorącymi szkłem i metalem
- rafinerie

ROKHB



•DUPONT•
Kevlar.

Surowce: **Kevlar®, bawełna**

Właściwości:

- **ochrona termiczna do 350°C**
- **trudnopalność**
- **poziom odporności na przecięcie 5 / E**
- wkład z bawełny naturalnej
- ścieg pętelkowy na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- dobrze dopasowane do dłoni
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

EN 388:2016 EN 407:2004



2543E



4342XX



kategoria III

wielkości:

8 10

Zastosowania:

- przemysł hutniczy i odlewniczy
- przemysł oponiarski i gumowy
- ciężkie prace montażowe
- przemysł metalurgiczny
- manipulacja gorącymi szkłem i metalem
- rafinerie

ROKFBH

ROKFBH/35



•DUPONT•
Kevlar.

Surowce: **Kevlar®, bawełna**

Właściwości:

- **ochrona termiczna do 250°C**
- **poziom odporności na przecięcie 4 / D**
- wkład z bawełny naturalnej
- ścieg gładki na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- dobrze dopasowane do dłoni
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

EN 388:2016 EN 407:2004



244XD



4242XX



kategoria III

wielkości:

8 10

Zastosowania:

- przemysł hutniczy i odlewniczy
- przemysł oponiarski i gumowy
- piekarnie
- przemysł metalurgiczny
- manipulacja gorącymi szkłem i metalem
- rafinerie

ROKB



•DUPONT•
Kevlar.

JS GLOVES TERMO Line

ROKFB



• DUPONT •
Kevlar.

Surowiec: **Kevlar®, bawełna**

EN 388:2016 EN 407:2004



2541X



X2XXXXX

Właściwości:

- **ochrona termiczna do 250°C**
- **poziom odporności na przecięcie 5**
- wkład z bawełny naturalnej
- ściąg pętelkowy na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- dobrze dopasowane do dłoni
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa



kategoria II

wielkości:

8 10

Zastosowania:

- przemysł hutniczy i odlewniczy
- przemysł oponiarski i gumowy
- piekarnie
- przemysł metalurgiczny
- manipulacja gorącymi szkłem i metalem
- rafinerie

ROBF



ROBFM

EN 388:2016 EN 407:2004



2231X



X2XXXXX

Właściwości:

- **ochrona termiczna do 250°C**
- **atest PZH do bezpośredniego kontaktu z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym**
- **przyjazne dla skóry**
- płócienny mankiet (ROBFM)
- ściąg pętelkowy na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- dobrze dopasowane do dłoni
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa



kategoria II

wielkości:

8 9 10

Zastosowania:

- kontakt z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym
- przemysł spożywczy
- przenoszenie gorących przedmiotów
- przemysł oponiarski i gumowy

ROEPF



Surowiec: **bawełna, poliester**

EN 388:2016 EN 407:2004



1241X



X1XXXXX

Właściwości:

- **ochrona termiczna do 100°C**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- ściąg pętelkowy od wewnątrz
- grube, uiglenie 7
- dobrze dopasowane do dłoni
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa



kategoria II

wielkości:

8 9 10

Zastosowania:

- przemysł spożywczy
- przemysł oponiarski i gumowy
- branża budowlana
- przenoszenie przedmiotów o podwyższonej temperaturze
- prace montażowe

ROEF



ROEFM

Surowiec: **bawełna, poliester**

EN 388:2016 EN 407:2004



4341X



X2XXXXX

Właściwości:

- **ochrona termiczna do 250°C**
- **najwyższy poziom odporności na ścieranie 4**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- dłuższy czas użytkowania
- płócienny mankiet, wersja ROEFM
- ściąg pętelkowy na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- dobrze dopasowane do dłoni
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa



kategoria II

wielkości:

8 10

Zastosowania:

- przemysł spożywczy
- przenoszenie gorących przedmiotów
- przemysł oponiarski i gumowy
- branża budowlana
- cięższe prace montażowe
- obróbka metali

JS GLOVES SLEEVES COMFORT Line



Ochrona przedramienia

Dziane zarękawki bez szwów. Oferujemy szeroki asortyment nowoczesnych ochron przedramienia wykonanych w wielu wzorach, długościach i z różnych surowców. W zależności od potrzeb Klienta oferują one różne poziomy ochrony przed zagrożeniami mechanicznymi i termicznymi. Wszystkie modele mogą być stosowane łącznie z rękawicami ochronnymi stanowiąc ich doskonałe uzupełnienie i poprawiając poziom bezpieczeństwa na stanowisku pracy. Nasze zarękawki są zaprojektowane i wykonane tak, aby ich użytkownik mógł wykonywać czynności zawodowe mając zapewnioną ochronę przed jednym lub wieloma jednocześnie występującymi zagrożeniami.

Kevlar® jest zastrzeżonym znakiem towarowym DuPont.

Dyneema® jest zastrzeżonym znakiem towarowym DSM.

Surowce: **Dyneema® Diamond Technology, poliamid**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 5 / C**
- **poziom odporności na przekłucie 3**
- **poziom odporności na ścieranie 3**
- wydłużony czas użytkowania
- bez włókna szklanego
- cienki, uiglenie 13
- z zapięciem na rzep
- bezszwowa konstrukcja
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

EN 388:2016



3 5 4 3 C



kategoria II

długości:

25 cm, 45 cm, 55 cm

ZRD5



Surowce: **Dyneema® Diamond Technology, poliamid**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 4**
- **poziom odporności na ścieranie 3**
- wydłużony czas użytkowania
- bez włókna szklanego
- cienki, uiglenie 13
- z zapięciem na rzep
- bezszwowa konstrukcja
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

EN 388:2016



3 4 4 2 X



kategoria II

długości:

25 cm, 45 cm, 55 cm

ZRD4



Surowce: **Dyneema® Diamond Technology, poliamid**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 3**
- **poziom odporności na ścieranie 3**
- bez włókna szklanego
- bardzo cienki, uiglenie 13
- z zapięciem na rzep
- bezszwowa konstrukcja
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- produkcja pojazdów i maszyn
- naprawa i konserwacja pojazdów i maszyn
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- obróbka metali

EN 388:2016



3 3 4 1 X



kategoria II

długości:

25 cm, 45 cm, 55 cm

ZRD3



JS GLOVES SLEEVES COMFORT Line

ZRC5



EN 388:2016



3 5 4 2 C



kategoria II

długości:

25 cm, 45 cm, 55 cm

Surowce: **poliester, poliamid, włókno techniczne**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 5 / C**

- cienki, uiglenie 13
- z otworem na kciuk lub bez
- z zapięciem na rzep
- bezszwowa konstrukcja
- dobrze dopasowany
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- branża samochodowa i maszynowa
- branża meblarska
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy

ZRC3



EN 388:2016



3 4 4 1 X



kategoria II

długości:

25 cm, 45 cm, 55 cm

Surowce: **poliester, poliamid, włókno techniczne**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 4**

- cienki, uiglenie 13
- z otworem na kciuk lub bez
- z zapięciem na rzep
- bezszwowa konstrukcja
- dobrze dopasowany
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- branża samochodowa i maszynowa
- branża meblarska
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy

«DUPONT»
Kevlar.

ZOK



EN 388:2016



2 4 4 1 X

EN 407:2004



3 1 X X 1 X



kategoria II

długości:

20 cm, 35 cm, 45 cm, 60 cm

Surowiec: **100% Kevlar®**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 4**

- **ochrona termiczna do 100°C**

- **trudnopalność**

- **wykonany z przędzy Kevlar® firmy DuPont**

- cienki, uiglenie 13
- dwuwarstwowy z otworem na kciuk
- bezszwowa konstrukcja
- elastyczny, bardzo dobrze dopasowany
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- prace montażowe w branży AGD
- branża samochodowa i maszynowa
- branża meblarska
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- przenoszenie przedmiotów o podwyższonej temperaturze

«DUPONT»
Kevlar.

ZRKR



EN 388:2016



1 3 4 1 X



kategoria II

długości:

35 cm, 45 cm, 65 cm

Surowiec: **100% Kevlar®**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 3**

- **wykonany z przędzy Kevlar® firmy DuPont**

- średniej grubości, uiglenie 10

- z otworem na kciuk
- z zapięciem na rzep
- bezszwowa konstrukcja
- dobrze dopasowany
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- prace montażowe w branży AGD
- branża samochodowa i maszynowa
- branża meblarska
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy

Surowiec: **poliester, poliamid, włókno techniczne**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 5**
- **ochrona termiczna do 100°C**
- średniej grubości, uiglenie 10
- z otworem na kciuk
- bezszwowa konstrukcja
- elastyczny, bardzo dobrze dopasowany
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- prace przy arkuszach blach
- prace montażowe w branży AGD
- branża samochodowa i maszynowa
- branża budowlana
- okablowanie
- przemysł szklarski i papierniczy
- przenoszenie przedmiotów o podwyższonej temperaturze

EN 388:2016 EN 407:2004



154XX



X1XXXX



kategoria II

długości:

45 cm, 55 cm

ZOC4



Surowiec: **100% poliamid**

Właściwości:

- **bezpłowy**
- **nie pozostawia śladów na trzymany przedmiotach**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- cienki, uiglenie 13
- dwuwarstwowy z otworem na kciuk
- bezszwowa konstrukcja
- elastyczny, bardzo dobrze dopasowany
- wysoki komfort użytkowania
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- ochraniacze ogólnego zastosowania
- lekkie prace montażowe
- przemysł spożywczy
- przemysł elektrotechniczny
- branża samochodowa i maszynowa

EN 388:2016



2242X



kategoria II

długości:

45 cm

ZOP



Surowiec: **100% bawełna naturalna**

Właściwości:

- **atest PZH do bezpośredniego kontaktu z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym**
- **przyjazny dla skóry**
- średniej grubości, uiglenie 7
- dobrze dopasowany
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- ochraniacze ogólnego zastosowania
- przemysł piekarniczy i cukierniczy
- przemysł spożywczy
- pakowanie produktów
- rolnictwo
- przemysł oponiarski i gumowy



kategoria I

długości:

45 cm, 55 cm

ZRB



Surowiec: **100% bawełna naturalna**

Właściwości:

- **atest PZH do bezpośredniego kontaktu z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym**
- **przyjazny dla skóry**
- cienki, uiglenie 10
- dwuwarstwowy z otworem na kciuk
- dobrze dopasowany
- wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszcza powietrze

Zastosowania:

- ochraniacze ogólnego zastosowania
- przemysł piekarniczy i cukierniczy
- przemysł spożywczy
- pakowanie produktów
- rolnictwo
- przemysł oponiarski i gumowy



kategoria I

długości:

25 cm, 45 cm

ZOB



JS GLOVES CLEAN Line

Czyste rękawice poliamidowe i poliestrowe

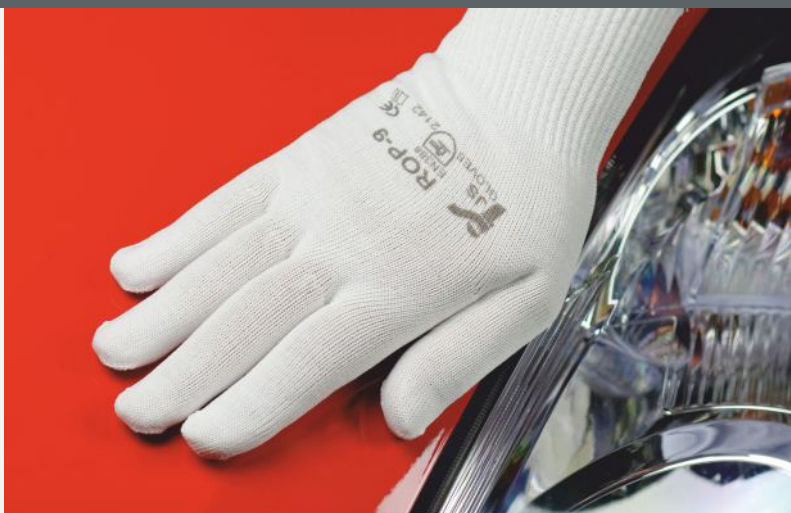
Seria bezszwowych rękawic ochronnych z teksturowanych ciągłych przędz poliamidowych i/lub poliestrowych, nie pozostawiających zanieczyszczeń na przedmiotach z którymi mają kontakt. Szeroki zakres zastosowań ze względu na wysoki komfort użytkowania, przewiewność, dobre przyleganie do dłoni oraz korzystny stosunek jakości do ceny.

Rękawice tej serii (bez nakropienia PVC) posiadają świadectwo jakości zdrowotnej PZH do prac pomocniczych w branży spożywczej.

Wersji antystatyczna, model ROSA, spełniając wymogi ESD* zgodnie z EN 16350, zapobiega gromadzeniu się ładunków mogących uszkodzić elementy elektroniczne.

Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.

* Wyładowanie elektrostatyczne (ang. Electrostatic Discharge)



ROPV



ROP

EN 388:2016

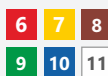


2242X



kategoria II

wielkości:



Surowiec: **włókno poliamidowe ciągłe, teksturowane**

Właściwości:

- **bezpylowe**
- **nie pozostawiają śladów na trzymany przedmiotach**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- lakiernie
- kontrola jakości
- precyzyjne prace montażowe
- branża samochodowa i maszynowa
- przemysł spożywczy
- przemysł szklarski i papierniczy
- przemysł elektrotechniczny
- pakowanie wyrobów

ROPL



Surowiec: **włókno poliamidowe ciągłe, teksturowane**

Właściwości:

- **bezpylowe**
- **nie pozostawiają śladów na trzymany przedmiotach**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- bardzo cienkie, uiglenie 15
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- znakomita zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

Zastosowania:

- lakiernie
- kontrola jakości
- precyzyjne prace montażowe
- branża samochodowa i maszynowa
- przemysł spożywczy
- przemysł szklarski i papierniczy
- przemysł elektrotechniczny
- pakowanie wyrobów

ROPV/5



ROP/5



EN 388:2016

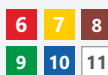


2242X



kategoria II

wielkości:



Surowiec: **włókno poliamidowe ciągłe, teksturowane**

Właściwości:

- **bezpylowe**
- **nie pozostawiają śladów na trzymany przedmiotach**
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC
- standardowo kolor granatowy, dostępne również inne

Zastosowania:

- lakiernie
- kontrola jakości
- precyzyjne prace montażowe
- branża samochodowa i maszynowa
- przemysł szklarski i papierniczy
- przemysł elektrotechniczny
- pakowanie wyrobów

Surowce: **poliamid, polyester**

Właściwości:

- **bezpłytowe**
- **nie pozostawiają śladów na trzymanyh przedmiotach**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- lakiernie
- kontrola jakości
- lekkie prace montażowe
- branża samochodowa i maszynowa
- przemysł spożywczy
- przemysł szklarski i papierniczy

EN 388:2016



114 XX



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

ROPSV



ROPS

Surowiec: **100% polyester**

Właściwości:

- **bezpłytowe**
- **nie pozostawiają śladów na trzymanyh przedmiotach**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- lakiernie
- kontrola jakości
- lekkie prace montażowe
- branża samochodowa i maszynowa
- przemysł spożywczy
- przemysł szklarski i papierniczy

EN 388:2016



1141 X



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

ROSV



ROS

Surowiec: **włókno poliestrowe ciągłe, teksturowane**

Właściwości:

- **bezpłytowe**
- **nie pozostawiają śladów na trzymanyh przedmiotach**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- cienkie, uiglenie 15
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

Zastosowania:

- lakiernie
- kontrola jakości
- precyzyjne prace montażowe
- branża samochodowa i maszynowa
- przemysł spożywczy
- przemysł szklarski i papierniczy
- przemysł elektrotechniczny
- pakowanie wyrobów



kategoria I

wielkości:

7 8 9 10 11

ROSL



Surowce: **poliester, włókno węglowe**

Właściwości:

- **spełniają wymogi antystatyczne z wynikiem średniej rezystancji skróśnej $7,4 \times 10^6 \Omega$ zgodnie z normą EN 16350:2014**
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- możliwość obsługi ekranu dotykowego

Zastosowania:

- instalacja elementów elektronicznych
- precyzyjne prace montażowe
- kontrola jakości
- branża samochodowa i maszynowa
- przemysł elektrotechniczny

EN 388:2016



1141 X



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

ROSA



JS GLOVES BASIC Line

Ochrona podstawowa

Dziane bezszwowe rękawice ochronne serii ROE wykonane z mieszanki bawełnianych i poliestrowych włókien ciętych. Zapewniają podstawową ochronę przed niewielkimi zagrożeniami, stosowane również jako wkłady pod rękawice gumowe, lateksowe i inne. Dostępne standardowo w wersji szary melanz, na życzenie odbiorcy mogą być wykonane w innych kolorach.

Pozostałe rękawice serii wykonane metodą platerowania z włókien ciągłych poliamidowych lub poliestrowych (zewnątrz) oraz bawełny (wewnątrz). Popularne i szeroko stosowane ze względu na podstawowe parametry ochronne oraz wysoki komfort pracy (gwarantowany przez zastosowanie wewnątrz bawełny) przy atrakcyjnym poziomie cenowym.

Dostępne również wersje bez palców lub niestandardowej długości.

Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.



ROEV/2



ROE/2

Surowce: **poliester, bawełna**

Właściwości:

- średniej grubości, uiglenie 10
- gramatura 350 g/m²
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC



kategoria I

wielkości:



ROSBV/2



ROSB/2

Surowce: **poliester, bawełna**

Właściwości:

- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- platerowane, bawełna wewnątrz / poliester na zewnątrz
- średniej grubości, uiglenie 10
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

EN 388:2016



124XX



kategoria II

wielkości:



ROSBV



ROSB

Surowce: **poliester, bawełna**

Właściwości:

- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- platerowane, bawełna wewnątrz / poliester na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

EN 388:2016



1241X



kategoria II

wielkości:



Surowce: **poliamid, bawełna czesana**

Właściwości:

- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**

- platerowane, bawełna wewnątrz / poliamid na zewnątrz
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- przemysł spożywczy
- precyzyjne prace montażowe
- prace porządkowe i konserwacyjne
- pakowanie i sortowanie produktów
- transport i logistyka
- lekkie prace budowlane

EN 388:2016



1142 X



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

ROPBLV



ROPBL

Surowce: **poliamid, bawełna**

Właściwości:

- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**

- platerowane, bawełna wewnątrz / poliamid na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- przemysł spożywczy
- lekkie i cięższe prace montażowe
- prace porządkowe i konserwacyjne
- pakowanie i sortowanie produktów
- transport i logistyka
- branża budowlana

EN 388:2016



2241 X



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

ROPBV



ROPB

Surowce: **poliamid HT, bawełna**

Właściwości:

- platerowane, bawełna wewnątrz / poliamid HT na zewnątrz
- średniej grubości, uiglenie 10
- elastyczne, dobrze dopasowane do dłoni
- dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace montażowe
- prace porządkowe i konserwacyjne
- pakowanie i sortowanie produktów
- transport i logistyka
- branża budowlana

EN 388:2016



1141 X



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

ROTBLV



ROTBL

Surowce: **poliamid HT, bawełna**

Właściwości:

- **poziom odporności na przecięcie 3**

- platerowane, bawełna wewnątrz / poliamid HT na zewnątrz
- grube, uiglenie 7
- elastyczne, dobrze dopasowane do dłoni
- dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

Zastosowania:

- prace montażowe
- prace porządkowe i konserwacyjne
- obróbka metali
- pakowanie produktów
- transport i logistyka
- branża budowlana

EN 388:2016



3343 X



kategoria II

wielkości:

7 8 9 10

ROTBV



ROTB

JS GLOVES COTTON Line

Rękawice bawełniane

Seria bezszwowych rękawic z wysokiej jakości przędzy bawełnianej o różnych gramaturach. Przyjazne dla skóry. Rękawice tej grupy w wersjach bez nakropienia PVC posiadają atest PZH na bezpośredni kontakt z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym, a także mogą być stosowane przy pracach pomocniczych w pozostałych gałęziach przemysłu spożywczego. Zapewniają podstawową ochronę przed niewielkimi zagrożeniami. Powszechnie wykorzystywane jako wkłady do rękawic gumowych lub lateksowych.

Czysta, naturalna bawełna jest surowcem bardzo przyjaznym dla skóry człowieka, zapewnia wysoki komfort pracy, nie powoduje podrażnień nawet przy długotrwałym użytkowaniu.

Dostępne również wersje bez palców lub niestandardowej długości.

Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.



ROBLV



ROBL

Surowiec: **100% bawełna czesana**

Właściwości:

- **atest PZH do bezpośredniego kontaktu z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym**
- **przyjazne dla skóry**
- gramatura 250 g/m²
- cienkie, uiglenie 13
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC



kategoria I

wielkości:



Zastosowania:

- kontakt z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym
- przemysł spożywczy
- pakowanie produktów
- rolnictwo
- prace porządkowe i konserwacyjne
- jako wkłady do rękawic gumowych itp.

ROBV/2



ROB/2

Surowiec: **100% bawełna**

Właściwości:

- **atest PZH do bezpośredniego kontaktu z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym**
- **przyjazne dla skóry**
- gramatura 350 g/m²
- średniej grubości, uiglenie 10
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC



kategoria I

wielkości:



Zastosowania:

- kontakt z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym
- przemysł spożywczy
- pakowanie produktów
- rolnictwo
- prace porządkowe i konserwacyjne
- jako wkłady do rękawic gumowych itp.

ROBV

ROB

ROBM



Surowiec: **100% bawełna**

Właściwości:

- **atest PZH do bezpośredniego kontaktu z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym**
- **przyjazne dla skóry**
- gramatura 530 g/m²
- grube, uiglenie 7
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezszwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC



kategoria I

wielkości:



Zastosowania:

- kontakt z żywnością w przemyśle piekarniczym i cukierniczym
- przemysł spożywczy
- pakowanie produktów
- rolnictwo
- prace porządkowe i konserwacyjne
- jako wkłady do rękawic gumowych itp.

Ochrona przed zimnem

Dziane rękawice ochronne, bez szwów, z różnych rodzajów przędzy termicznych. Zapewniają użytkownikowi poprawę komfortu pracy z przedmiotami o obniżonej temperaturze (np. mrożonkami) oraz chronią dłonie zarówno przed zimnem konwekcyjnym jak i kontaktowym. Jednocześnie rękawice kategorii II zapewniają również ochronę przed urazami mechanicznymi.

Włókno celulozowe dodatkowo charakteryzuje się doskonałą przepuszczalnością pary wodnej oraz odprowadzaniem wilgoci na zewnątrz zapewniając doskonały komfort dla skóry dłoni.

Istnieje możliwość umieszczenia logo na wyrobie zgodnie z życzeniem nabywcy.

Wersja z nakropieniem PVC na wewnętrznej stronie dłoni (litera V w symbolu) poprawia pewność chwytu i ułatwia operowanie przedmiotami.

Surowce:
przędza termiczna poliester / włókno celulozowe, elastan

Właściwości:

- **ochrona przed zimnem**
- **odprowadzanie wilgoci**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- bardzo cienkie, uiglenie 13
- bardzo elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- znakomita zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezzwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa

CE
kategoria I

Zastosowania:

- składowanie i dystrybucja mrożonek
- chłodnie
- przemysł spożywczy
- prace magazynowe
- lekkie prace w transporcie
- prace na otwartym powietrzu

wielkości:

7 8 9 10

ROSJL



Surowce:
przędza termiczna poliester / włókno celulozowe

Właściwości:

- **ochrona przed zimnem**
- **odprowadzanie wilgoci**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- cienkie, uiglenie 10
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezzwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

CE
kategoria I

Zastosowania:

- składowanie i dystrybucja mrożonek
- chłodnie
- przemysł spożywczy
- pakowanie i sortowanie produktów
- transport i logistyka
- prace montażowe
- prace porządkowe i konserwacyjne

wielkości:

7 8 9 10

ROSJV/2

ROSJ/2



Surowce: **70% akryl, 30% wełna**

Właściwości:

- **ochrona przed zimnem**
- **ochrona mechaniczna**
- **atest PZH do prac pomocniczych w przemyśle spożywczym**
- grube, uiglenie 7
- elastyczne, bardzo dobrze dopasowane do dłoni
- bardzo dobra zręczność i wysoki komfort użytkowania
- bezzwowa konstrukcja
- swobodnie przepuszczają powietrze
- mogą być stosowane zamiennie lewa/prawa
- dostępne również w wersji nakrapianej PVC

EN 388:2016 EN 511:2006



224 XX



22 X

CE
kategoria II

Zastosowania:

- składowanie i dystrybucja mrożonek
- chłodnie
- przemysł spożywczy
- prace magazynowe
- transport
- prace na otwartym powietrzu

wielkości:

7 8 9 10

RRAWV

RRAW



JS GLOVES WARM Line

Wyroby konfekcyjne

W naszej ofercie produkcyjnej znajduje się szeroki asortyment dzianych wyrobów konfekcyjnych takich jak rękawice, czapki i szaliki, wykonane w różnych wzorach oraz z różnych surowców. Standardowo produkty tej serii są czarne, ale na zamówienie możliwe jest wykonanie w szerokiej gamie innych kolorów. Istnieje również możliwość umieszczenia logo zgodnie z życzeniem nabywcy lub wykonania produktu z surowca powierzonego przez klienta.

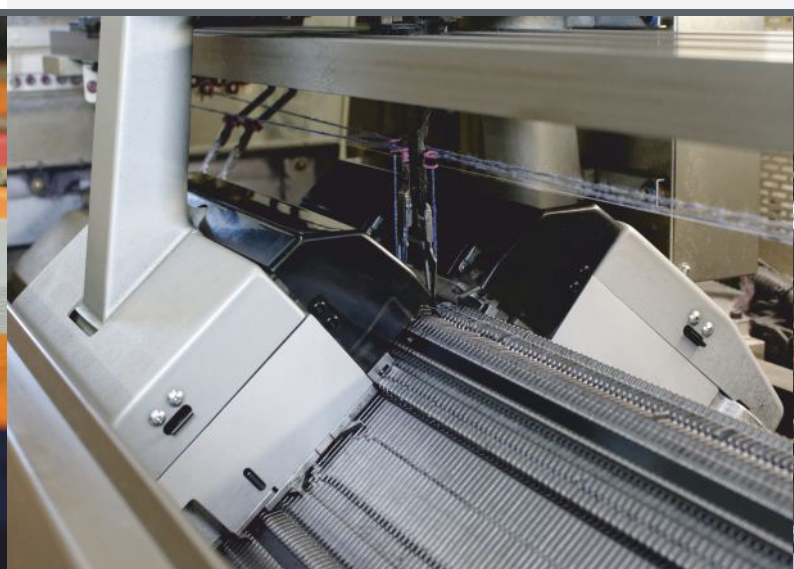
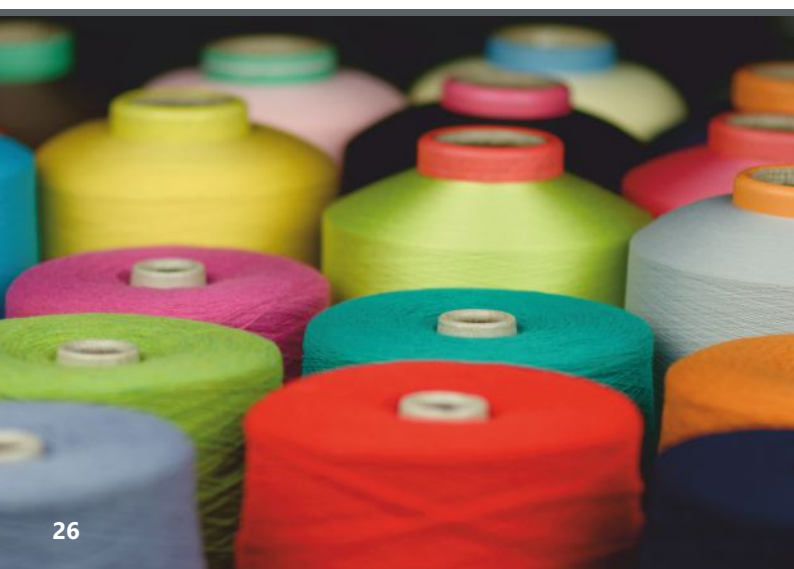
Wyroby tej grupy znajdują powszechne zastosowanie do prac na zewnątrz podczas niesprzyjających warunków pogodowych, np. przy pracach montażowych, budowlanych, transportowych, ochronie mienia i wszelkiego rodzaju pracach porządkowych oraz w chłodniach.



symbol	opis	wielkości	surowce
RDU	rękawiczki elastyczne	7/8	90% akryl, 7% poliamid, 3% elastan
RMU	rękawiczki elastyczne	9/10	90% akryl, 7% poliamid, 3% elastan
RJMG	rękawiczki grube	8/9	100% akryl
RJLG	rękawiczki grube	9/10	100% akryl
RMM	rękawiczki grube	8/9	70% akryl, 30% wełna



symbol	opis	wielkości	surowce
CMJ	czapka cienka	uniwersalna	100% akryl
CRP	czapka podwójna	uniwersalna	100% akryl
CMG	czapka gruba	uniwersalna	100% akryl
CRKL	kominiarka cienka	uniwersalna	100% akryl
CRK	kominiarka podwójna	uniwersalna	100% akryl
SR	szalik cienki	140 x 19 cm	100% akryl
SRG	szalik gruby	150 x 21 cm	100% akryl







produkty polskie

JS GLOVES
 Szewczyk sp. j.
 ul. Królewska 23
 05-822 Milanówek
 Poland
 tel: +48 22 758 36 80
 biuro@js-gloves.pl
 www.js-gloves.pl

